

УДК: 628.517.4. 699.842

OECD: 2.03 PU

Об эффективности вибропоглощающих покрытий

Кирпичников В.Ю.¹, Малинин И.О.², Олейников А.Ю.^{3*}

¹ Д.т.н., профессор, ² Старший инженер, ³ К.т.н., доцент,

^{1,2} ФГУП «Крыловский государственный научный центр», г. Санкт-Петербург, РФ

^{1,3} Балтийский государственный технический университет «ВОЕНМЕХ»

им. Д.Ф. Устинова, г. Санкт-Петербург, РФ

Аннотация

Дан краткий обзор основных видов вибропоглощающих покрытий. Изложены способы определения значений коэффициента потерь (η) колебательной энергии в пластинах с мягкими, жесткими и армированными вибропоглощающими покрытиями, приведены соотношения для определения соответствующих характеристик для разных видов ВПП. Рассмотрены особенности вибродемпфирующей эффективности современных покрытий. Предложены пути устранения негативного влияния для мягкого вибропоглощающего покрытия, проявляющегося в некоторых случаях. Определены условия достижения наибольших значений η для жестких вибропоглощающих покрытий, а также технологические особенности нанесения жестких покрытий. Сделан вывод о различном влиянии массовых параметров армированного типа ВПП на его эффективность в различных диапазонах значений μ и μ_1 . Приведены условия получения необходимой эффективности для армированного вибропоглощающего покрытия.

Ключевые слова: вибрация, шумоизлучение, коэффициент потерь, вибропоглощающее покрытие, эффективность вибропоглощения.

The effectiveness of vibration-absorbing coatings

Kirpichnikov V.Yu.¹, Malinin I.O. ², Oleinikov A.Yu.^{3*}

¹ DSc, Professor, ² Senior Engineer, ³ PhD, Associate Professor,

^{1,2} Federal State Unitary Enterprise 'Krylov State Scientific Center', St. Petersburg, Russia

^{1,3} Baltic State Technical University 'VOENMEH', St. Petersburg, Russia

Abstract

A brief overview of the main types of vibration-absorbing coatings is given. Methods for determining the values of the loss coefficient (η) of vibrational energy in plates with soft, hard and reinforced vibration-absorbing coatings are outlined, and relationships are given for determining the corresponding characteristics for different types of airfoils. The features of the vibration-damping efficiency of modern coatings are considered. Ways have been proposed to eliminate the negative impact of a soft vibration-absorbing coating, which appears in some cases. The conditions for achieving the highest values of η for rigid vibration-absorbing coatings have been determined, as well as technological features of applying hard coatings. A conclusion is made about the different influence of the mass parameters of a reinforced runway type on its efficiency in different ranges of values of μ and μ_1 . Conditions for obtaining maximum efficiency, for reinforced vibration-absorbing coating.

Keywords: vibration, noise emission, loss coefficient, vibration absorbing coating, vibration absorption efficiency.

Введение

Одним из основных направлений снижения уровней вибрации и шумоизлучения инженерных конструкций различного рода является облицовка их пластинчатых элементов (далее – пластины) вибропоглощающим покрытием (ВПП).

Различают три основных типа ВПП: мягкие, жесткие и армированные. Отличительными особенностями ВПП являются конструктивное оформление и неодинаковый характер деформации вязкоупругих материалов, возникающей при их вибросмещениях под действием колебаний демпфируемой пластины. Конструкция и физические основы вибродемпфирования современных ВПП описаны во многих работах, например в [1, 2].

1. Краткий обзор основных видов вибропоглощающих покрытий

Мягкие ВПП состоят из одного или нескольких слоев вязкоупрого материала (преимущественно резины с малыми значениями динамических модулей упругости и сдвига), в котором на частотах работоспособности ВПП возникают волновые процессы, распространяющиеся в направлении толщины материала.

Жесткие покрытия содержат преимущественно один слой вязкоупрого материала в виде пластмассы, наносимой в жидкогообразном состоянии на поверхность демпфируемой пластины. Деформация пластмассы связана с ее сжатием (растяжением) в направлении плоскости пластины.

Армированные вибропоглощающие покрытия (АВП) простейшей конструкции представляют собой диссипативный слой вязкоупрого материала, одна из поверхностей которого соединена с армирующим слоем из жесткого материала (металл, стеклопластик), а другая – с поверхностью демпфируемой пластины. При ее изгибе в вязкоупругом материале (мягкая резина, полимеры) из-за тормозящего действия его колебаниям армирующего слоя возникают деформации сдвига, за счет которых и происходит поглощение вибрационной энергии.

В общем случае можно считать, что установка любого типа ВПП на возбуждаемую усилием пластины приводит к изменению ее инерционной, жесткостной и диссипативной характеристик и как следствие – вибрационного отклика конструкции на действие усилия. При этом в зависимости от параметров пластины и покрытия, а также от частоты возбуждения этот отклик может быть и слабым и достаточно заметным, выраженным как уменьшением, так, в некоторых случаях, и ростом уровней вибрации. Соответствующие изменения этих уровней характеризуют положительную или отрицательную эффективности ВПП.

Важнейшим параметром, определяющим эффективность покрытия (\mathcal{E} , дБ), является коэффициент потерь η колебательной энергии в задемпфированной пластине. Действительно, при малом или нулевом изменении покрытием потерь колебательной энергии в пластине его эффективность $\mathcal{E} = N \lg(\eta/\eta_0)$, дБ, оказывается невысокой или равной нулю (η_0 – коэффициент потерь в конструкции без покрытия).

Точность задания значений η_0 и η оказывает непосредственное влияние на погрешность расчетов уровней вибрации и шумоизлучения пластинчатых элементов конструкций. Завышение потерь колебательной энергии при наличии ВПП может привести к занижению расчетных и, как следствие, к превышению достигнутых уровней вибрации и шума над их предельно допустимыми величинами.

С учетом сказанного «надежность» информации о значениях коэффициентов потерь η_0 и η имеет принципиальное значение для выполнения требований, предъявляемых к виброшумовым параметрам, и разработки мероприятий по уменьшению вибрации и шума.

В качестве значений η_0 обычно принимаются измеренные величины, приведенные, например, в работах [3, 4].

Далее кратко изложены способы расчетного определения значений η с особенностями вибродемпфирующей эффективности современных ВПП. Рассмотрен диапазон низких и средних звуковых частот, в котором, как правило, возникают наибольшие трудности снижения вибрации и шума.

2. Мягкие вибропоглощающие покрытия

Типовая расчетная частотная зависимость коэффициента потерь η пластины с мягким ВПП приведена на рис. 1.

Зависимость содержит два следующих частотных диапазона:

- низкочастотный диапазон с ростом значений η с повышением частоты;
- диапазон с резонансными и антирезонансными частотами упругих колебаний покрытия в направлении толщины.

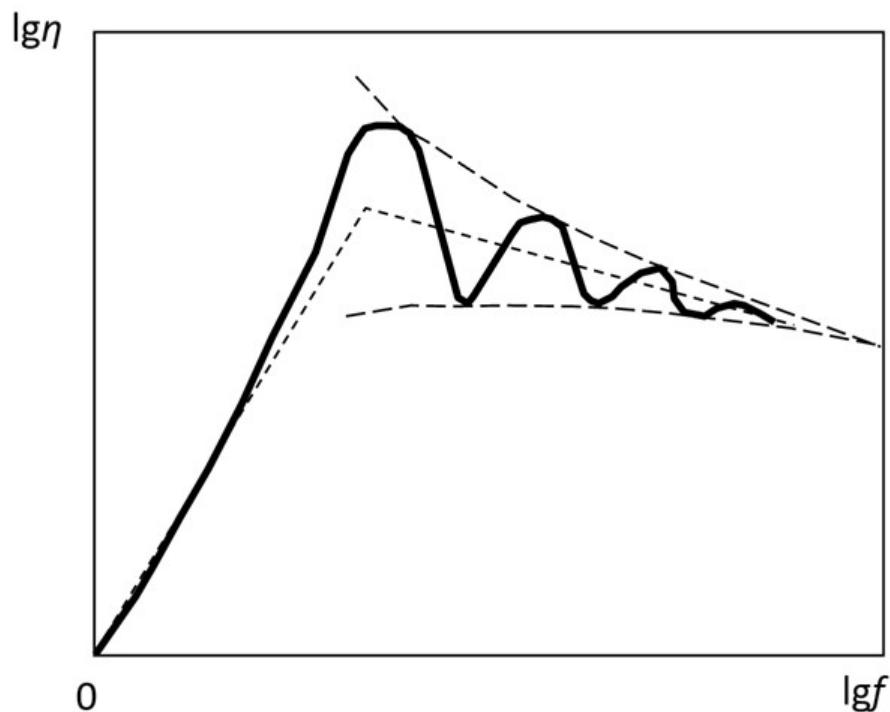


Рис. 1. Частотная зависимость коэффициента потерь пластины с мягким вибропоглощающим покрытием

Максимальное значение коэффициент потерь η пластины с покрытием имеет на низшей резонансной частоте $f_p = c_2/4h_2$ колебаний покрытия (c_2 – скорость распространения упругих колебаний в покрытии, h_2 – его толщина), на которой в направлении толщины укладывается одна четвертая часть длины его упругой волны. Это значение η может быть вычислено с использованием формулы

$$\eta = \frac{\eta_2}{1 + 1,23\mu_{12} \eta_2^2}, \quad (1)$$

где η_2 – коэффициент потерь материала покрытия, $\mu_{12} = m_1/m_2$ ($m_1 = \rho_1 h_1$ – масса единицы площади пластины толщиной h_1 с плотностью материала ρ_1 ; $m_2 = \rho_2 h_2$ – масса единицы площади ВПП).

Из формулы (1) видно, что максимальное значение η не может быть больше коэффициента потерь в материале покрытия η_2 . Равенство η значению η_2 достигается только при малых величинах как η_2 , так и μ_{12} , соответствующего невыполнимому для большинства инженерных конструкций условию $m_2 > m_1$.

Выражение (1) получено без учета резонансных колебаний динамической системы «пластина–покрытие». Их влияние на эффективность мягкого покрытия исследовано в работе [5]. В частотных зависимостях эффективности типовых покрытий на сравнительно тонких (3-6 мм) стальных пластинах выявлен, в частности, диапазон отрицательной эффективности покрытий, в котором они увеличивают шумоизлучение вибрирующих пластин.

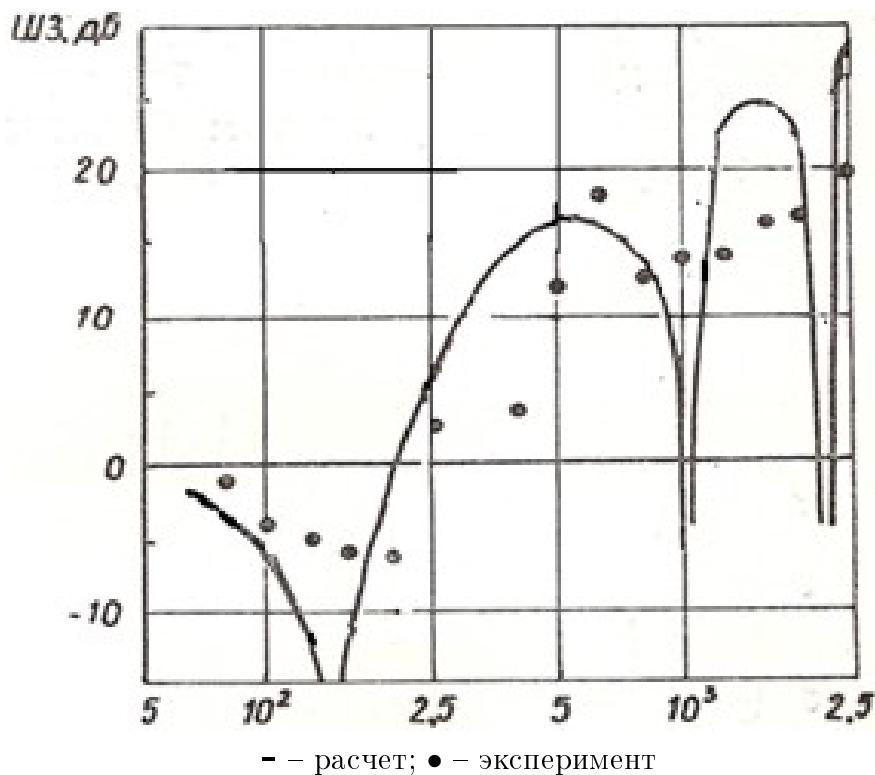


Рис. 2. Шумозаглущающая эффективность конструкции, состоящей из стального листа $h = 5 \cdot 10^{-3}$ м и покрытия с параметрами $M = 9,9$ кг/м², $\rho_2 c_2 = 1,86 \cdot 10^4$ кг/с·м²

В качестве примера на рис. 2 приведены расчетная и экспериментальная частотные характеристики шумозаглущающей эффективности покрытия с массой единицы площади $m_2 = 9,9$ кг/м² и волновым сопротивлением $\rho_2 c_2 = 1,86 \cdot 10^4$ кг/с·м², установленного на находящуюся в воде стальную пластину толщиной 5 мм. На рисунке видны расчетные значения как верхней граничной частоты ($f_k = 209$ Гц) указанного диапазона, так и частоты с наибольшим отрицательным значением эффективности ($f_{min} = 145$ Гц).

Вычисления этих частот выполнены с использованием следующих приближенных формул [5]

$$f_k = 0,55 \frac{\rho_2 c_2}{m_2} \left\{ 1 + \frac{m_2}{4m_1} - \left[1 + \frac{m_2}{6m_1} \left(1 + \frac{3m_2}{8m_1} \right) \right]^{1/2} \right\}^{1/2}, \quad (2)$$

$$f_{min} = 0,28 \frac{\rho_2 c_2}{m_2} \left\{ 1 + \frac{m_2}{2m_1} - \left[1 + \frac{m_2}{3m_1} \left(1 + \frac{3m_2}{4m_1} \right) \right]^{1/2} \right\}^{1/2}. \quad (3)$$

Влияние резонансных упругих колебаний мягкого покрытия ($m_2 = 76,8$ кг/м², $\rho_2 c_2 = 1,51 \cdot 10^5$ кг/с·м²) на его вибродемпфирующую эффективность при установке на толстолистовую ($h_1 = 0,055$ м) стальную пластину в воздухе исследовалось в работе [6]. Расчетные значения частот f_k и f_{min} оказались равными 184 и 31 Гц. Отрицательная эффективность покрытия была подтверждена измерениями вибрации пластины при ее возбуждении сосредоточенным усилием. Типичные узкополосные ($\Delta f = 1$ Гц) спектры входной вибровозбудимости A/F , дБ, пластины при отсутствии и наличии покрытия приведены на рис. 3.

Обращаясь к рисунку, видим, что установка покрытия на пластину привела к существенному (более 14 дБ) уменьшению уровней ее вибрации на резонансных частотах 369 Гц и выше. На более низких резонансных частотах уровни A/F , дБ, остались без изменения. Во всем частотном диапазоне измерений был зарегистрирован рост уровней вибрации на нерезонансных частотах. Следствием этого являлось наличие большого числа третьоктавных полос с нулевым или отрицательным влиянием покрытия на вибровозбудимость пластины.

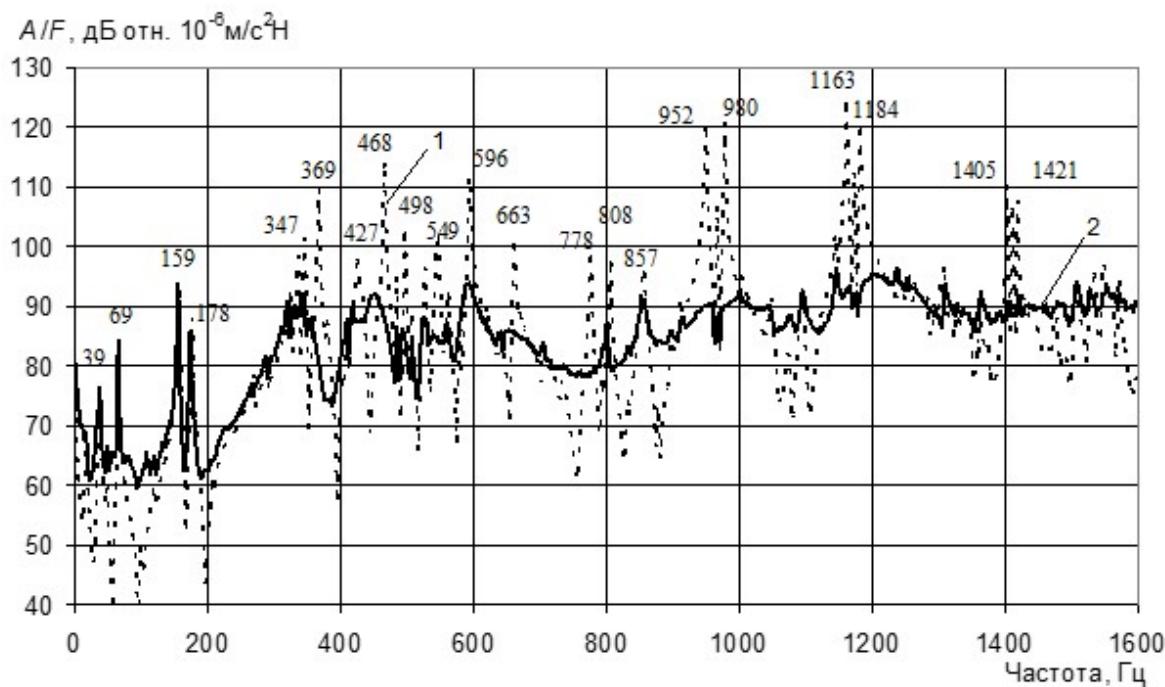


Рис. 3. Узкополосные спектры входной вибровозбудимости пластины без покрытия (1) и с покрытием (2)

Типичный спектр разницы Δ , дБ, третьоктавных уровней входной вибровозбудимости толстолистовой пластины без покрытия и с покрытием приведен на рис. 4. Точками на рисунке обозначены экспериментальные значения шумозаглушающей эффективности покрытия на пластине толщиной 6 мм [5]. Видим, что при установке покрытия как на тонкую, так и на более толстую пластины в частотных зависимостях Δ , дБ, имеется низкочастотный диапазон, в котором наличие покрытия приводит к увеличению вибрации и шумоизлучения демпфируемой пластины.

В работе [6] сделан вывод, что наиболее вероятной причиной отрицательной эффективности мягкого покрытия является возникновение в его листах резонансных колебаний и их обратное влияние на вибрационные процессы в демпфируемой пластине. Об этом косвенно свидетельствует, в частности, нахождение в соответствующем диапазоне всех расчетных значений резонансных частот квазизгибных (23 Гц), продольных (157 и 196 Гц) и сдвиговых (91 и 114 Гц) колебаний листа покрытия. Увеличение покрытием колебаний пластины связано с отражениями упругих волн от кромок листа при малых потерях в нем колебательной энергии с последующим воздействием резонансной вибрации листа на пластину. На аналогичное большее влияние отражений упругих волн от границ амортизаторов в сравнении с их поглощением в амортизаторах на их низшей резонансной частоте с отрицательной эффективностью указывалось в работе [7].

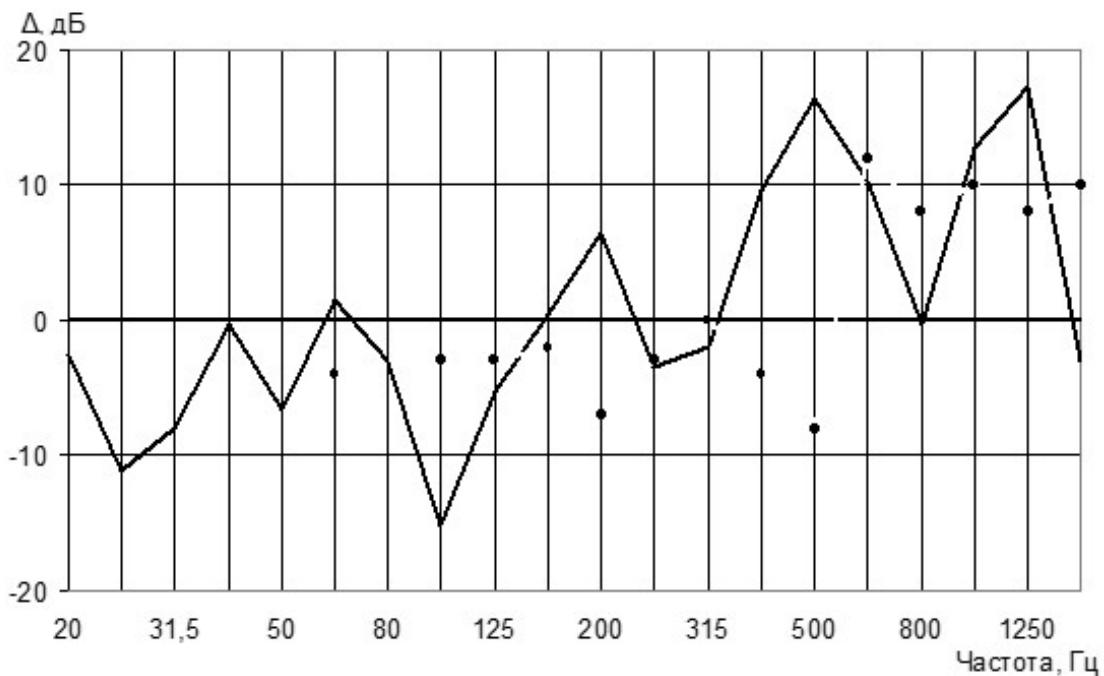


Рис. 4. Разница третьекратных уровней вибровозбудимости пластины без покрытия и с покрытием. Точками обозначены значения шумозаглушающей эффективности покрытия на пластине толщиной 6 мм

Негативное влияние мягкого ВПП на вибрации демпфируемой пластины может быть устранено увеличением потерь колебательной энергии как непосредственно в покрытии, так и в демпфируемой пластине.

3. Жесткие вибропоглощающие покрытия

Эффективность жестких ВПП обусловлена как поглощением колебательной энергии в вязкоупругом материале, так и увеличением при установке покрытий массы и жесткости демпфируемой конструкции.

Коэффициент потерь η изгибно-колеблющейся пластины, на которую нанесено жесткое вибропоглощающее покрытие, может быть определен с использованием формулы [1]

$$\eta \approx \frac{\eta_2}{1 + [\alpha_2 \beta_2 (\alpha_2^2 + 12\alpha_{21}^2)]^{-1}}, \quad (4)$$

где η_2 – коэффициент потерь материала покрытия; $\alpha_2 = h_2/h_1$ (h_1 и h_2 – толщины пластины и покрытия); $\beta_2 = E_2/E_1$ (E_1 и E_2 – модули Юнга пластины и материала покрытия); $\alpha_{21} = (1+\alpha_2)/2 = h_{21}/h_1$ (h_{21} – расстояние между нейтральными плоскостями демпфируемой пластины и вязкоупругого материала).

Формула (4) справедлива при выполняемом в большинстве случаев на практике условии $\beta_2 < 10^{-2}$.

Для приближенных оценок значений η часто используется упрощенный вариант формулы (4)

$$\eta = \frac{E_2 J_2}{E_1 J_1} \eta_2, \quad (5)$$

где J_1 и J_2 – моменты инерции пластины и покрытия относительно собственной нейтральной оси ($J_1 = \frac{h_1^3}{12(1-\sigma_1^2)}$, $J_2 = \frac{h_2^3}{12(1-\sigma_2^2)}$, σ_1 и σ_2 – коэффициенты Пуассона пластины и материала покрытия).

Приведенное выражение отражает значимое влияние изгибной жесткости вибропоглощающего материала на эффективность покрытия. (Именно поэтому покрытия рассматриваемого типа называют жесткими).

Из формул (4) и (5) следует, что при увеличении толщины покрытия до размеров, когда наличие демпфирующей пластины становится несущественным, коэффициент потерь η колебаний пластины стремится к значению потерь η_2 в покрытии.

На рис. 5 приведена зависимость коэффициента η стальной пластины от соотношения толщин h_2/h_1 покрытия и пластины. Из рисунка видно, что достаточной толщиной жесткого покрытия, обеспечивающей близкий к максимальному эффект вибропоглощения, является толщина h_2 , превышающая h_1 в три–четыре раза.

Расчетное по формуле (5) значение η при нанесении на стальную пластины толщиной $h_1 = 5 \cdot 10^{-3}$ м жесткого ВПП толщиной $h_2 = 2h_1$, изготовленного из отечественной эпоксидной мастики «Антивибрит-7» ($E_2 = 3 \cdot 10^3$ МПа) со значением коэффициента потерь $\eta_2 = 0,75$ при комнатной температуре, равняется примерно 0,09. Относительная масса покрытия составляет $\sim 39\%$. Большинство материалов жестких ВПП имеют существенно меньшие диссипативные потери и при такой же массе худшую чем «Антивибрит-7» эффективность.

Значения η_2 и E_2 , нашедших в последние годы наибольшее применение в судостроении мастик для изготовления жестких вибропоглощающих покрытий «Випоком», «Мавип» и «Адем», находятся в пределах от 0,15 до 0,31 и от $3 \cdot 10^9$ до $\sim 10^{10}$ Па соответственно. При средних значениях коэффициента потерь ($\eta_2 = 0,23$) и динамического модуля упругости ($E_2 = 6,5 \cdot 10^9$ Па) мастики и толщине ее нанесения, равной двум толщинам демпфирующей пластины из стали ($E_1 = 2,1 \cdot 10^{11}$ Па), расчетное значение η пластины с жестким ВПП равняется $\sim 0,06$.

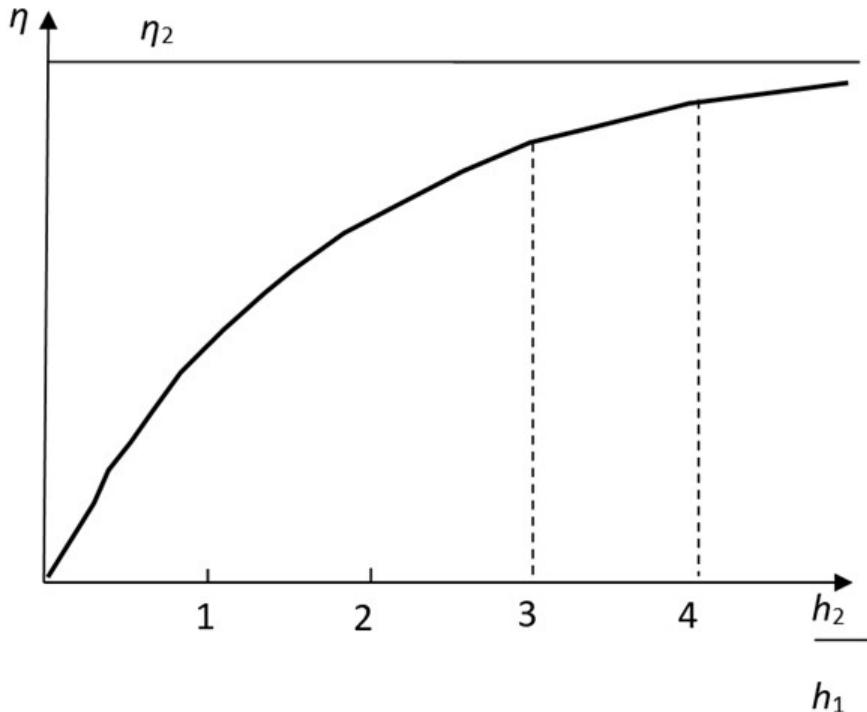


Рис. 5. Зависимость коэффициента потерь стальной пластины, облицованной жестким вибропоглощающим покрытием, от толщины покрытия

К технологическим недостаткам изготовления ВПП можно отнести необходимость специальной подготовки поверхности демпфируемой конструкции к нанесению мастик, особенности их изготовления, нанесения и герметизации, а также необходимость выполнения условий по температуре и влажности для надежного отвердения мастик в течение достаточно длительного времени.

4. Армированные вибропоглощающие покрытия (АВП)

Основным направлением работ по совершенствованию ВПП и иных средств снижения вибрации и шума является уменьшение их массы с одновременным повышением эффективности в диапазоне низких и средних звуковых частот [8-15]. Наиболее перспективными для минимизации массы и повышения эффективности оказались средства с тонким слоем полимерной пленки из поливинилацетата, являющегося «рекордсменом» по величине потерь колебательной энергии в существующих вибропоглощающих материалах. Значения коэффициента потерь η_2 пленки из указанного материала в диапазоне рабочих температур порядка двадцати–тридцати градусов находятся в пределах от 1 до 3 [8].

Результаты экспериментального исследования эффективности различных вариантов АВП, отличающихся толщинами пленки и армирующего слоя из алюминия и стали обобщены в работе [9]. Сведения о вариантах испытанных АВП и их эффективности содержатся в нижеследующей таблице.

Приведена следующая информация о вариантах покрытия:

- толщина h , мм, армирующего и диссипативного слоев АВП;
- материал армирующего слоя покрытий (Ал – алюминий, Ст – сталь);
- марка полимерной пленки (1 – ВПС-2,5, 2 – ВПНС-1, 3 – ВПНС-4) в составе покрытий;

– отношения массы покрытия к массе пластины μ и массы армирующего слоя покрытия к массе полимерной пленки μ_1 ;

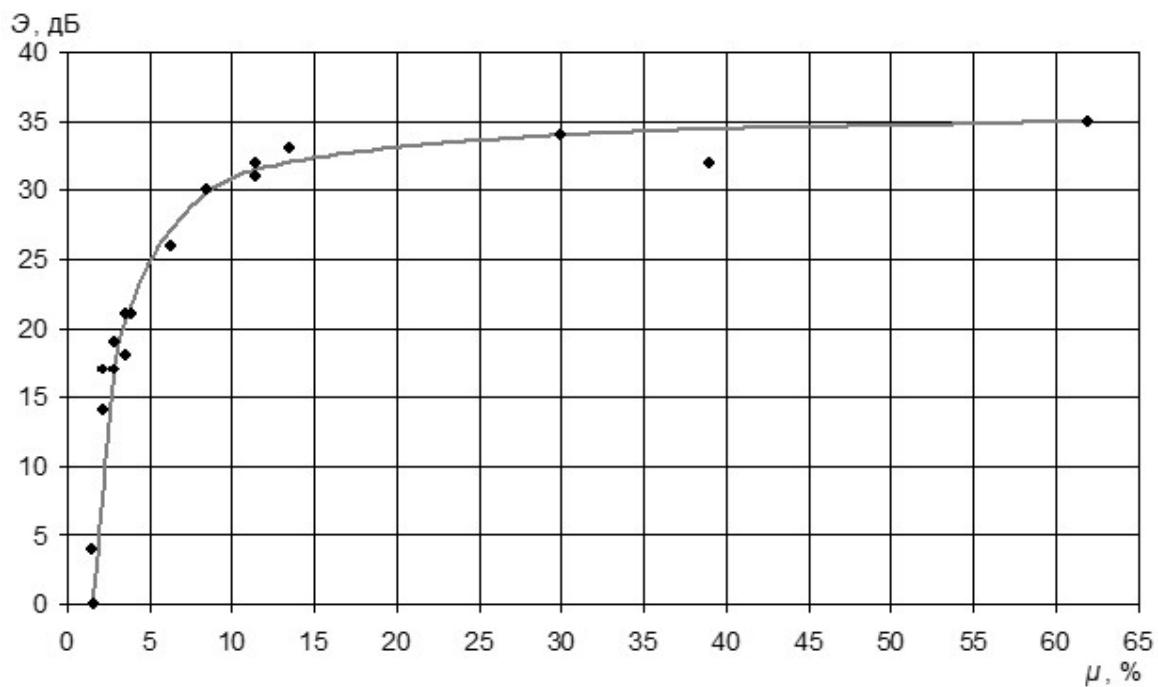
– эффективность \mathcal{E} , дБ, покрытий; в качестве \mathcal{E} приведены усредненные по точкам в пучностях форм четырех низших резонансных частот изгибных колебаний стальной пластины с размерами $0,52 \times 0,38 \times 3 \cdot 10^{-3}$ м и по пятнадцати наибольшим максимумам в спектрах ее входной вибровозбудимости в диапазоне частот 0–1600 Гц.

В таблицу 1 включены лишь результаты испытаний с одинаковой технологией изготовления и установки АВП на демпфируемую пластину.

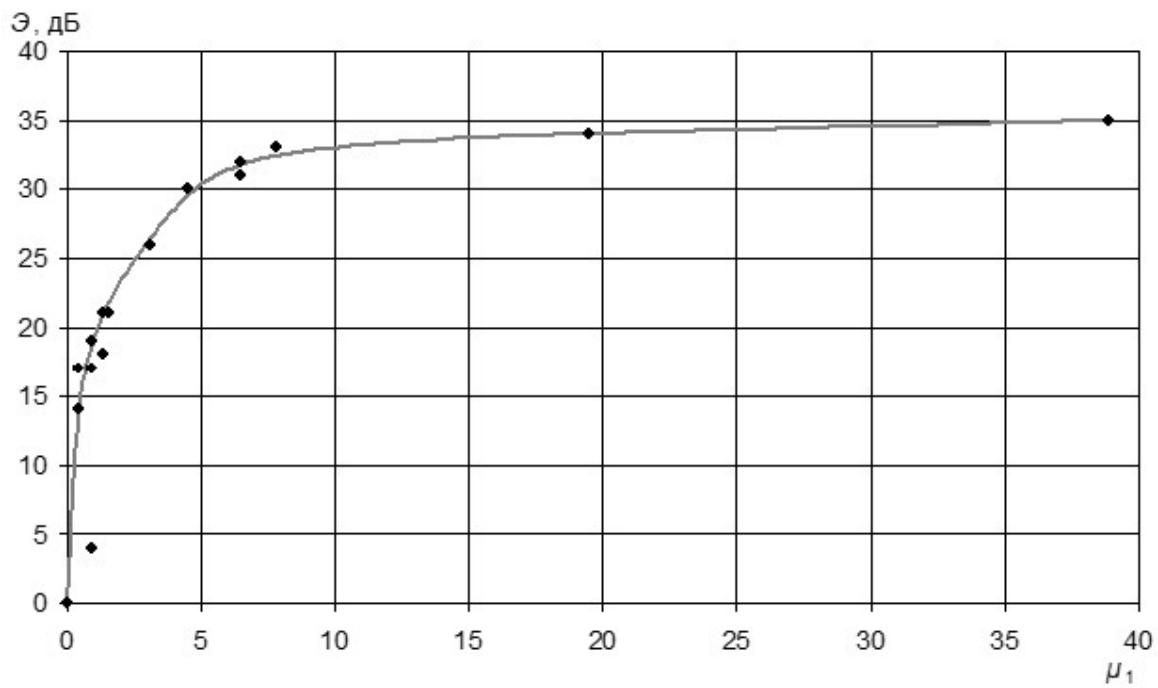
Содержащиеся в таблице одинаковые по массовым параметрам покрытия (АВП2 и АВП17, АВП3 и АВП18, АВП4 и АВП19) изготавливались и испытывались в разное время с промежуточным интервалом до нескольких лет. Мало отличающиеся результаты их испытаний подтверждают стабильность диссипативных характеристик полимерных пленок и приведенных значений эффективности покрытий.

Таблица 1
Сведения о вариантах АВП и его эффективности

№ АВП	Армирующий слой		Диссипативный слой		μ , %	μ_1	\mathcal{E} , дБ
	h , мм	материал	h , мм	марка			
1	0,01	Ал	0,5	1	1,6	0,045	0
2	0,1	Ал	0,5	1	2,2	0,45	17
3	0,2	Ал	0,5	1	2,9	0,90	19
4	0,3	Ал	0,5	1	3,6	1,35	21
5	0,12	Ст	0,5	1	3,9	1,55	21
6	0,24	Ст	0,5	1	6,3	3,12	26
7	0,6	Ст	0,5	1	13,5	7,79	33
8	1,5	Ст	0,5	1	30	19,5	34
9	3,0	Ст	0,5	1	62	38,9	35
10	0,5	Ст	0,5	1	11,5	6,5	32
11	0,5	Ст	0,5	2	11,5	6,5	31
12	0,5	Ст	0,5	3	11,5	6,5	31
13	0,5	Ст	0,5	1, 2, 3	11,5	6,5	31
14	0,5	Ст	0,5	1, 2, 3	11,5	6,5	31
15	0,5	Ст	0,5	1, 2, 3	11,5	6,5	31
16	1,0	Ал	0,5	1	8,5	4,5	30
17	0,1	Ал	0,5	1	2,2	0,45	14
18	0,2	Ал	0,5	1	2,9	0,90	17
19	0,3	Ал	0,5	1	3,6	1,35	18
20	0,1	Ал	0,25	1	1,5	0,91	4
21	0,5	Ст	0,5	1	39	6,5	32



a)



б)

Рис. 6. Зависимость эффективности АВП от его относительной массы μ (а) и отношения μ_1 (б) массы армирующего слоя к массе полимерной пленки

Был сделан вывод о различном влиянии массовых параметров рассматриваемого типа ВПП на его эффективность в следующих диапазонах значений μ и μ_1 (рис. 6):

– с нулевой или малой величиной эффективности при значениях $\mu \leq 1,6\%$; при

практически одинаковом значении $\mu \approx 1,6\%$ (АВП1) и $\mu \approx 1,5\%$ (АВП20) большую эффективность имеет вариант АВП20 с меньшей толщиной диссипативного слоя и большим значением μ_1 ;

- с интенсивным ростом эффективности при увеличении μ от значения 1,6% до значения 2,2%;

- с малым ростом эффективности при увеличении μ от значения 2,2% до значения 3,9%;

- с повышением эффективности на 5–6 дБ при каждом почти двукратном увеличении массы армирующего слоя ($1,55 \leq \mu_1 \leq 6,5$) в сравнении с массой пленки в диапазоне значений $3,9\% \leq \mu \leq 11,5\%$, достигая эффективности около 30 дБ;

- со значениями $\mu > 11,5\%$ и $\mu_1 > 6,5$, при которых повышение эффективности АВП с ростом значений его относительных параметров практически не наблюдается и составляет не более 35 дБ.

С использованием приведенных в таблице усредненных по резонансным частотам и точкам измерения величин эффективности \mathcal{E} , дБ, АВП были определены средние по выполненным испытаниям значения коэффициента потерь демпфируемых пластин. Вычисления соответствующих экспериментальных значений η выполнялись по формуле $\eta = \eta_0 \cdot 10^{0,05\mathcal{E}}$. Коэффициент потерь η_0 при отсутствии АВП на пластинах принимался равным $3 \cdot 10^{-3}$.

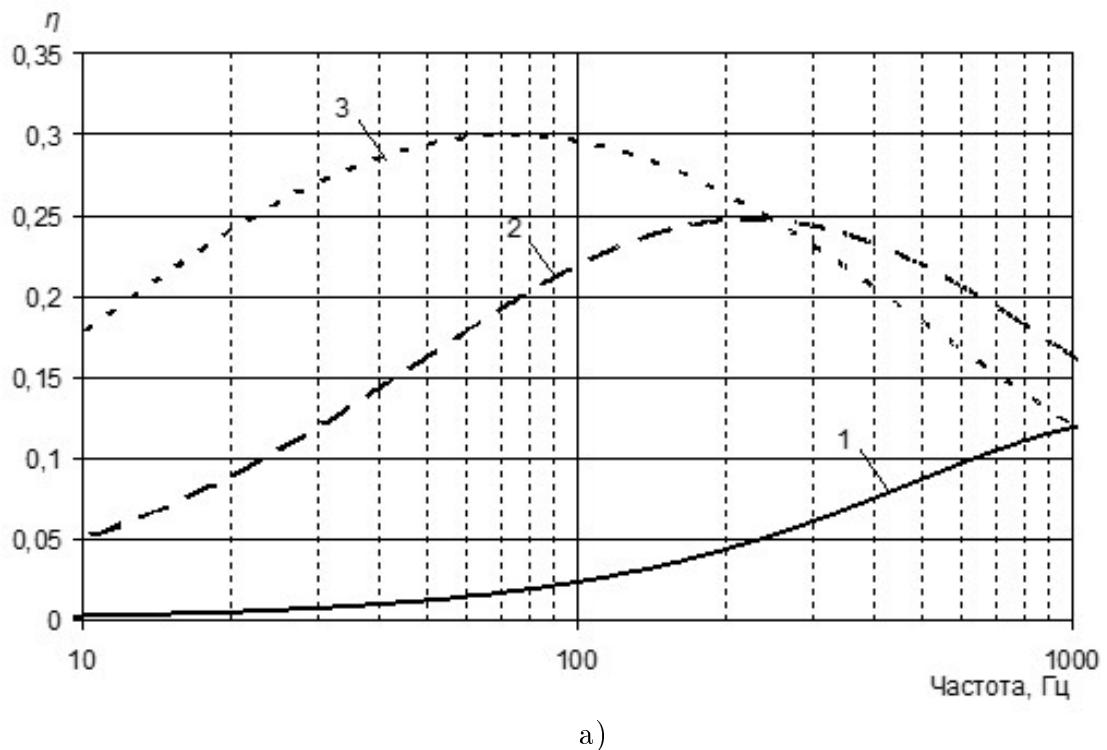
Для определения расчетных значений η использовалась формула

$$\eta = \frac{\eta_2 \gamma g_2}{1 + g_2^2 + g_2^2 \eta_2^2 + \gamma [1 + g_2 (1 + \eta_2^2)]}, \quad (6)$$

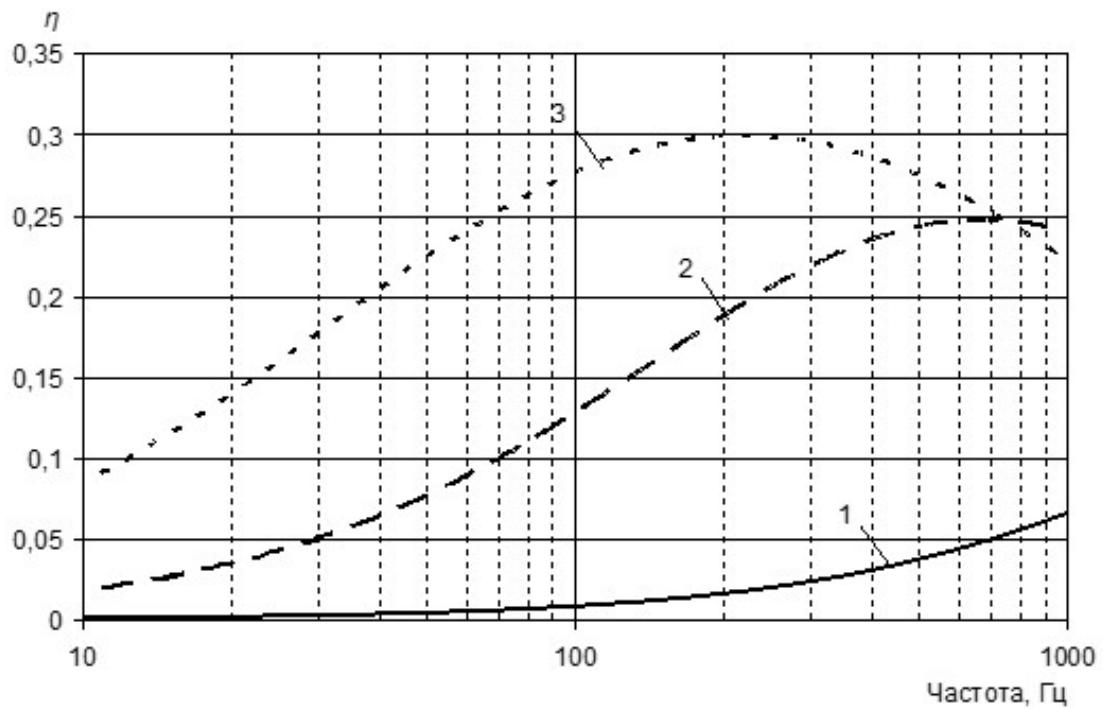
где $\gamma = 12\alpha_3 [\frac{1}{4}(1 + 2\alpha_3) + \alpha_2(1 + \alpha_3)]$ ($\alpha_2 = h_2/h_1$, $\alpha_3 = h_3/h_1$, h_1 – толщина демпфируемой пластины, h_2 – толщина полимерной пленки, h_3 – толщина армирующего слоя покрытия); $g_2 = \frac{G_2}{E_3 h_3 K_i^2 h_2}$, (G_2 – модуль сдвиговых колебаний полимерной пленки, $3,3 \cdot 10^7$ Па; E_3 – модуль Юнга армирующего слоя из стали, $2,1 \cdot 10^{11}$ Па, и алюминия, $0,71 \cdot 10^{11}$ Па; K_i – волновое число изгибных колебаний демпфируемой пластины, $K_i = 0,063\sqrt{\frac{f}{h_1}}$, f – частота).

Величина коэффициента потерь η_2 колебательной энергии в поливинилацетате – материале пленки ВПС-2,5 – принималась равной ее среднему значению (2,0) в температурном диапазоне работоспособности. Значения толщин h_1 , h_2 и h_3 содержатся в таблице и тексте.

Результаты вычисления частотных зависимостей значений коэффициента потерь η с использованием формулы (6) для трех величин (0,1; 0,4 и 0,8) относительной толщины армирующего слоя из стали (а) и алюминия (б) приведены на рис. 7. Из рисунка видно, что повышение значений η во всем расчетном (до 1000 Гц) диапазоне частот может быть достигнуто увеличением относительной толщины армирующего слоя АВП от значения 0,1 только до значения 0,4. Большее увеличение h_3/h_1 к повышению η на частотах $f \geq 300$ Гц не приводит.



а)



б)

Рис. 7. Расчетные значения коэффициента потерь пластины, облицованной АВП с армирующим слоем из стали (а) и алюминия (б) при его относительной толщине $h_3 = 0,1h_1$ (1), $0,4h_1$ (2) и $0,8h_1$ (3)

На рис. 8 приведены средние по частоте расчетные и экспериментальные значения η при облицовке пластины покрытием с армирующим слоем из стали (кривая 1) и алюминия (кривая 2). Обращаясь к рисунку, видим хорошее в обоих случаях согласование расчетных и экспериментальных значений при $h_3/h_1 \leq 0,3$. При больших значениях относительной толщины армирующего слоя из стали расчет дает завышенные значения.

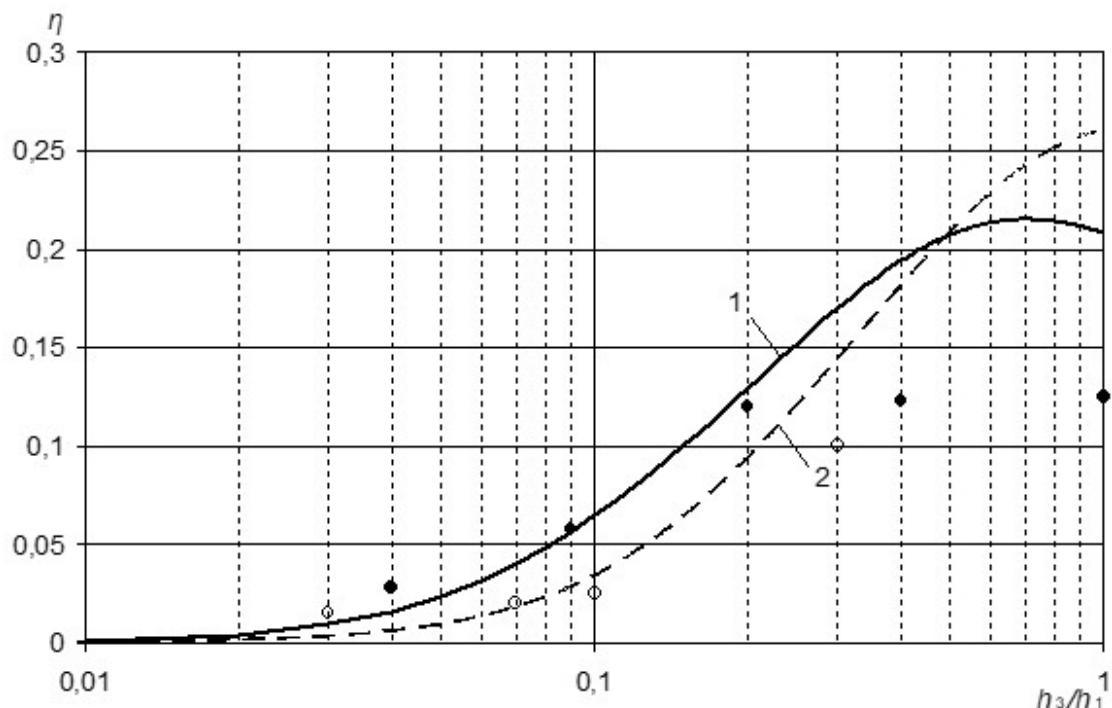


Рис. 8. Расчетные и экспериментальные значения η при облицовке пластины покрытием с армирующим слоем из стали (— и ●) и алюминия (--- и ○)

Заключение

Приведенные в статье результаты могут быть использованы при выполнении расчетной оценки эффективности уменьшения уровней вибрации пластинчатых и оболочечных конструкций мягкими, жесткими и армированными вибропоглощающими покрытиями. Полученные результаты позволяют уточнить пути уменьшения негативного влияния мягкого вибропоглощающего покрытия и определить условия достижения наибольших значений η для жестких вибропоглощающих покрытий. Приведены сведения об испытанных вариантах армированного вибропоглощающего покрытия. Сделан вывод о различном влиянии массовых параметров армированного типа ВПП на его эффективность в различных диапазонах значений μ и μ_1 и приведены соотношения для расчета коэффициента потерь колебательной энергии для армированного вибропоглощающего покрытия.

Список литературы

1. Никифоров А.С. Вибропоглощение на судах. Л.: Судостроение, 1979.

2. Никифоров А.С. Акустическое проектирование судовых конструкций. Справочник. Л.: Судостроение, 1990.
3. Грушечкий И.В., Гришин А.А. Измерение и использование в расчетах коэффициентов внутренних потерь корабельных конструкций // Труды ЦНИИ им. акад. А.Н. Крылова. 2008. Вып. 40 (324).
4. Кирпичников В.Ю. Вибровозбудимость конструкций и пути ее уменьшения. // ФГУП «Крыловский государственный научный центр», СПб, 2014.
5. Кузьмичев М.Н. Зависимость шумозаглашающей эффективности конструкций с покрытиями от их звукоизолирующих и отражающих свойств // Техническая акустика. 1994. Т. III. Вып. 1–2. С. 14–17.
6. Кирпичников В.Ю., Савенко В.В., Смольников В.Ю., Виноградов А.В. Исследование вибраций толстолистовой конструкции с акустическим покрытием // Труды Крыловского ГНЦ. 2024. Вып. 2 (408).
7. Клюкин И.И. Борьба с шумом и звуковой вибрацией на судах. Л.: Судостроение, 1971.
8. Алексеев С.А., Сятковский А.И. Вибродемпфирующие свойства полимерных пленок // Судостроение. 2015. Вып. 6. С. 45–46.
9. Кирпичников В.Ю., Савенко В.В., Сятковский А.И. Влияние массовых параметров армированного вибропоглощающего покрытия на его эффективность // Труды Крыловского ГНЦ. 2024. Вып. 1 (407).
10. Кирпичников В.Ю., Кощеев А.П., Кудаев А.В. Экспериментальные исследования эффективности полосового вибропоглотителя с одноточечным креплением // Noise Theory and Practice, Том 9 №1 (I, 2023)
11. Кирпичников В.Ю., Смольников В.Ю., Кудаев А.В., Гусева Е.В., Сятковский А.И. Экспериментальные исследования вибродемпфирующих свойств композитных материалов на основе бумажно-слоистых пластиков hpl, содержащих встроенные слои из термопластичных пленок впс-2,5, Стр. 40-48 //Noise Theory and Practice, Том 8 №4 (IV, 2022)
12. Soyibjon Negmatov, T Ulmasov, Farxod Navruzov, S Jovliyev Vibration damping composition polymer materials and coatings for engineering purpose // E3S Web of Conferences 264, 05034 (2021) // <https://doi.org/10.1051/e3sconf/202126405034> CONMECHYDRO - 2021
13. V. A. Sagomonova, A. E. Sorokin, A. P. Petrova, V. V. Tselikin, T. Yu. Tyumeneva Methods for the Manufacture of Layered Reinforced Vibration-Absorbing Materials Based on Thermoplastic Polyurethane and Metal // Polymer Science, Series D | Issue 3/2023
14. Jin, G., Chen, G., Zhao, Z. et al. Preparation of a superior damping coating and study on vibration damping properties. SN Appl. Sci. 5, 220 (2023). <https://doi.org/10.1007/s42452-023-05451-3>
15. Kirpichnikov V.Y., Koshcheev A.P., Syatkovichii A.I. Experimental study of effectiveness of reinforced vibration absorbing coatings. J Appl Mech Tech Phy 63, 54–58 (2022). <https://doi.org/10.1134/S0021894422010096>

References

1. Nikiforov A.S. Vibration absorption on ships. L.: Shipbuilding, 1979.
2. Nikiforov A.S. Acoustic design of ship structures. Reference book. L.: Shipbuilding, 1990.
3. Grushetsky I.V., Grishin A.A. Measurement and use in calculations of coefficients of internal losses of ship structures // Proceedings of the Central Research Institute named after academician A.N. Krylov. 2008. Issue 40 (324).

4. Kirpichnikov V.Yu. Vibration excitability of structures and ways to reduce it. // FSUE "Krylov State Scientific Center", St. Petersburg, 2014.
5. Kuzmichev M.N. Dependence of the noise-damping efficiency of structures with coatings on their soundproof and reflective properties // Technical acoustics. 1994. Vol. III. Issues 1-2. pp. 14-17.
6. Kirpichnikov V.Yu., Savenko V.V., Smolnikov V.Yu., Vinogradov A.V. Investigation of vibrations of a thick-sheet structure with an acoustic coating // Proceedings of Krylovsky Scientific Research Center. 2024. Issue 2 (408).
7. Klyukin I.I. Combating noise and sound vibration on ships. L.: Shipbuilding, 1971.
8. Alekseev S.A., Syatkovsky A.I. Vibration damping properties of polymer films // Shipbuilding. 2015. Issue. 6. Pp. 45-46.
9. Kirpichnikov V.Yu., Savenko V.V., Syatkovsky A.I. The influence of mass parameters of reinforced vibration-absorbing coating on its effectiveness // Proceedings of Krylovsky Scientific Research Center. 2024. Issue 1 (407).
10. Kirpichnikov V.Yu., Kosheev A.P., Kudaev A.V. Experimental studies of the effectiveness of a single-point vibration absorber // Noise Theory and Practice, Volume 9 No. 1 (I, 2023)
11. Kirpichnikov V.Yu., Smolnikov V.Yu., Kudaev A.V., Guseva E.V., Syatkovsky A.I. Experimental studies vibration damping properties of composite materials based on hpl paper-laminated plastics containing embedded layers of thermoplastic films VPS-2,5, pp. 40-48 //Noise Theory and Practice, Volume 8 No. 4 (IV, 2022)
12. Soyibjon Negmatov, T Ulmasov, Farxod Navruzov, S Jovliyev Vibration damping composition polymer materials and coatings for engineering purpose // E3S Web of Conferences 264, 05034 (2021) // <https://doi.org/10.1051/e3sconf/202126405034> CONMECHYDRO - 2021
13. V. A. Sagomonova, A. E. Sorokin, A. P. Petrova, V. V. Tselikin, T. Yu. Tyumeneva Methods for the Manufacture of Layered Reinforced Vibration-Absorbing Materials Based on Thermoplastic Polyurethane and Metal // Polymer Science, Series D | Issue 3/2023
14. Jin, G., Chen, G., Zhao, Z. et al. Preparation of a superior damping coating and study on vibration damping properties. SN Appl. Sci. 5, 220 (2023). <https://doi.org/10.1007/s42452-023-05451-3>
15. Kirpichnikov V.Y., Koshcheev A.P., Syatkovskii A.I. Experimental study of effectiveness of reinforced vibration absorbing coatings. J Appl Mech Tech Phy 63, 54–58 (2022). <https://doi.org/10.1134/S0021894422010096>